

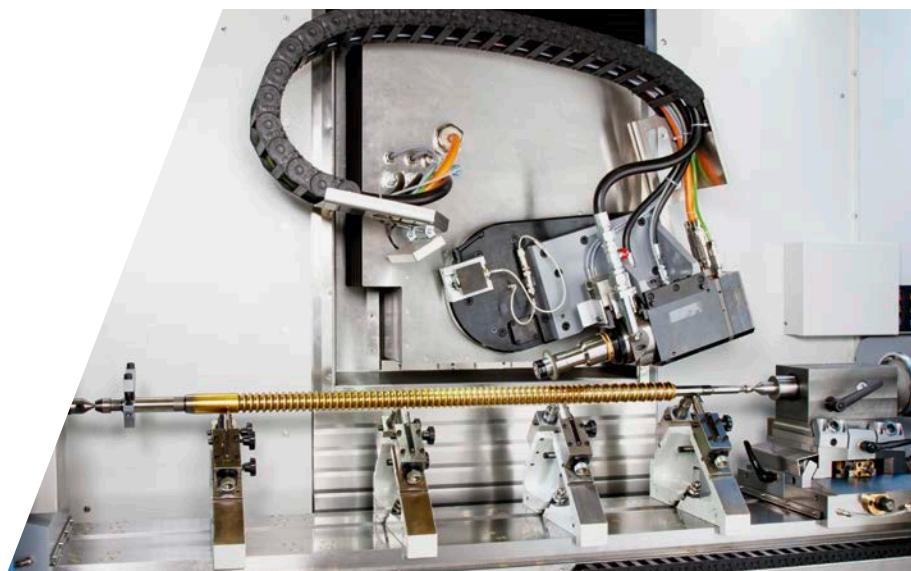


broachLine BGS

TAILLAGE DES BROCHES



DIMENSION DES PIÈCES
2000 × 200 MM [L × D]



AFFÛTAGE DES BROCHES PLATES ET CYLINDRIQUES

- ✓ Taillage économique des outils de brochage
- ✓ Temps de changement entre les broches cylindriques et plates réduit
- ✓ Système de mesure du brut intégré
- ✓ Programmation simple

CONCEPT FLEXIBLE POUR LE TRAVAIL DES PIÈCES DROITES ET HELICOIDALES



broachLine BGS - TAILLAGE DES BROCHES

- ✔ Machine flexible pour l'affûtage des broches droites et hélicoïdales
- ✔ Système de mesure au touché simple et rapide de l'outil avant l'affûtage
- ✔ Axe pivotant supplémentaire pour l'affûtage hélicoïdal
- ✔ Interface Siemens 840D
- ✔ Programme spécifique pour l'affûtage des broches
- ✔ Deux systèmes d'entraînement de la table: vis sans fin ou moteur linéaire
- ✔ Broche de dressage sur la table en option



Mesure de la pièce travaillée



Broche hélicoïdale



Process d'affûtage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

broachLine BGS (DROITE)	BGS 2000S-T	BGS 2500S-T
Asservissement de l'axe X	KGT*	KGT/LIM*
Longueur de travail maximum [mm]	2000	2500
Hauteur du centre [mm]	280	280
Diamètre de la pièce [mm]	10-200	10-200
Puissance de la broche [kW]	20	20
Dimension du disque abrasif [mm]	40-200 x 50	40-200 x 50
Angle d'affûtage [°]	+90 / -15	+90 / -15
broachLine BGS (HELICOÏDALE)	BGS 2000H-T	BGS 2500H-T
Angle de pivotement [°]	± 30	± 30

* KGT = Vis sans fin; LIM moteur linéaire

PRENEZ CONTACT AVEC NOUS DÈS AUJOURD'HUI
ENSEMBLE NOUS TROUVERONS
UNE SOLUTION À VOS ATTENTES

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Téléphone: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de