



gantryLine SLM

FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINE

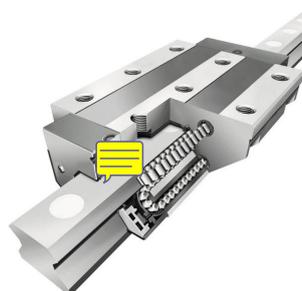
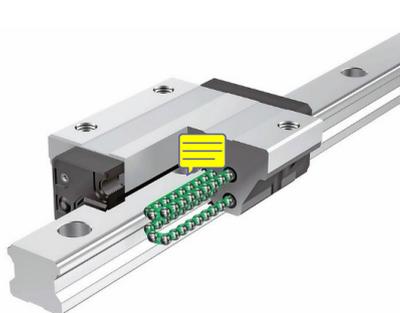


Können wir nicht verwenden, aus dem Internet

PROZESSFOTO?



WERKSTÜCKE BIS
6200 × 200 × 150 MM [L × B × H]



HOCHGENAUES SCHLEIFEN LANGER BAUTEILE

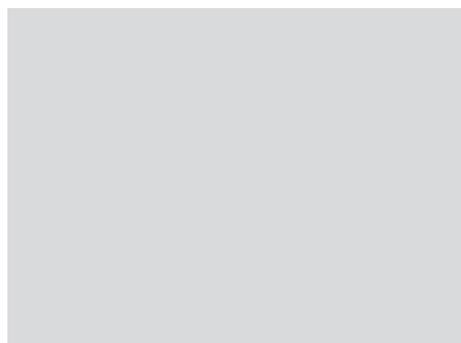
- ✓ Neueste Antriebstechnologie mit Direktantrieb (Linearmotor / Torquemotore)
- ✓ Hohe Werte für Beschleunigung, Kraft, Dynamik und Wiederholgenauigkeit
- ✓ Kurze Beschleunigungs- und Abbremswege – optimale Wegennutzung
- ✓ Tischgeschwindigkeiten bis zu 80 m/min
- ✓ Bis zu drei Schleifspindeln gleichzeitig im Einsatz
- ✓ Höchste Präzision und thermische Stabilität durch Portalbauweise

FLEXIBEL IN DER PROZESSFÜHRUNG

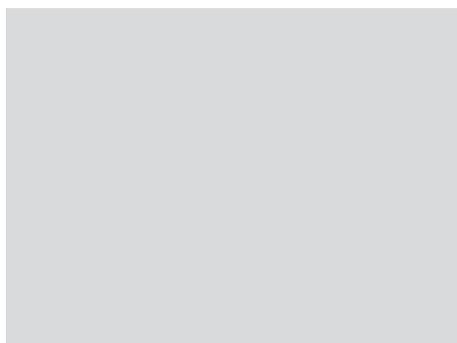


gantryLine SLM - HOCHGENAUES SCHLEIFEN LANGER BAUTEILE

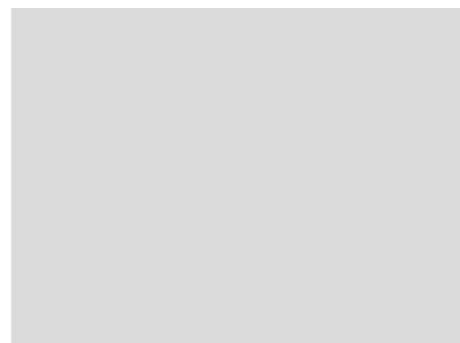
- ✔ Höchste Genauigkeit in der Maschine durch strukturierte Ausrichtvorgänge
- ✔ Hochpräzise Bearbeitung der Komponenten
- ✔ Automatisches Be- und Entladen der Werkstücke
- ✔ Teilautomatisierter Schleifscheibenwechsel
- ✔ Maschinenbett, Säulen und Querbrücke aus Stahl mit Option zum Ausgießen mit Polymerbeton
- ✔ Portalbauweise: zwei Säulen mit Querbrücke und zwei vertikal angeordnete Motorspindeln
Weitere horizontale Spindel möglich
- ✔ Kugelgewindespindel mit Servoantrieb an Y- und Z-Achse
- ✔ Linearantrieb X-Achse
- ✔ Motorspindel mit automatischem Wuchten (Direktantrieb)
- ✔ Integrierte Meßsysteme an den Hauptachsen
- ✔ Monitoringsysteme für vorbeugende Instandhaltung (Sensoren für Temperatur, Schwingung und Kraft)



Bildunterschrift



Bildunterschrift



Bildunterschrift

TECHNISCHE DATEN

gantryLine SLM

Schleiflänge [mm]	1000 / 4000 / 6000
Schleifbreite / Werkstückbreite max. [mm]	200
Schleifhöhe / Werkstückhöhe max. [mm]	150
Spindelantrieb [kW]	32 / 48 / 70
Scheibenabmessung [mm]	508 × 150 × 203,2

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Telefon: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de